

SOLDADORA INDURA ARCTIG 160 LCD

DESCRIPCIÓN

La máquina de soldar inversora, utiliza el transistor bipolar de puerta aislada, conocido por la sigla IGBT, este transistor es un dispositivo semiconductor que opera como interruptor controlado electrónicamente para el circuito de potencia, el que ha sido especialmente desarrollado para controlar y mantener el arco estable al momento de soldar.

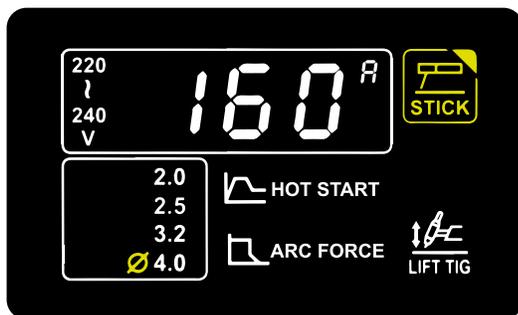
Cuenta con circuitos específicos de protección que proporcionan un funcionamiento seguro y confiable. Es capaz de soldar acero de baja y mediana aleación, acero inoxidable, etc.

Esta nueva línea de equipos de soldar, incluye una innovadora pantalla LCD para controlar y visualizar fácilmente todas las opciones de ajuste que posee esta moderna línea de máquinas de soldar (proceso de soldadura, rangos de corriente, funciones especiales, protecciones y sugerencia diámetro de electrodo).

CARACTERÍSTICAS

- Protección de sobre y baja voltaje (E00 / E01).
- Protección de sobre temperatura (E02).
- Proceso Arco Manual y TIG (Lift Arc).
- Función Anti-pegado del electrodo (MMA).
- Cubierta protectora de panel frontal.
- Pantalla LCD.
 - Función Partida en Caliente (HS).
 - Función Fuerza de Arco (AF).
 - Símbolo de proceso de soldadura seleccionado (STICK / LIFT TIG).
 - Símbolo de diámetro del electrodo recomendado.

PANTALLA LCD



Descripción	Unidad	Valores
Conexión a la red	Volt	220 ± 15%
Frecuencia	Hz	50 / 60
Potencia absorbida	KVA	7.0
Proceso MMA		
Voltaje en vacío	Volt	86
Rango de voltaje en carga	Volt	20.8 ~ 26.4
Rango de corriente	Amp	20 ~ 160
Ciclo de trabajo 40%	Amp	160
Ciclo de trabajo 60%	Amp	130
Ciclo de trabajo 100%	Amp	101
Proceso TIG		
Rango de voltaje en carga	Volt	10.8 ~ 16.4
Rango de corriente	Amp	20 ~ 160
Ciclo de trabajo 40%	Amp	160
Ciclo de trabajo 60%	Amp	130
Ciclo de trabajo 100%	Amp	101
Otros		
Grado de protección		IP21S
Clase de aislación		F
Norma		60974-1
Automático recomendado	Amp	20
Dimensiones del equipo	mm	390 x 150 x 300
Peso neto	Kg	4.9



Pantalla LCD



Selector proceso Arco manual y TIG



Protección de sobre y bajo voltaje (E00 / E01)



Función partida en caliente (HS)



Función fuerza de arco (AF)



Diámetro electrodo recomendado



Función antipegado del electrodo



Cubierta protectora

INCLUYE

- Máquina de soldar
- Conjunto porta electrodo con terminal y cable de 3 m.
- Conjunto grampa tierra con terminal y cable de 2 m.
- Maleta de transporte



Pantalla LCD



Selector proceso
Arco manual y TIG



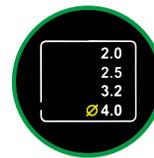
Protección de
sobre y bajo voltaje (E00 / E01)



Función partida en caliente
(HS)



Función fuerza de arco
(AF)



Diámetro electrodo
recomendado



Función antipegado
del electrodo



Cubierta protectora